文章编号: 1001-3555(2022)03-0221-14

磁性介孔 Al_2O_3 负载 Fe-N-C 催化剂的制备及其在 卤代硝基苯转移加氢反应中的性能研究

周丽^{1,2}, 李军旗^{1,2*}, 张伟^{1,2}, 陈朝轶^{1,2}, 兰苑培^{1,2}

(1. 贵州大学材料与冶金学院, 贵州 贵阳 550025;

2. 贵州省冶金工程与过程节能重点实验室, 贵州 贵阳 550025)

摘要: 将 1,10-邻菲罗啉- Fe^{2+} (Phen- Fe^{2+}) 负载在磁性介孔 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@n\text{Al}(\text{OH})_3$ 前驱体上, 以三聚氰胺作为碳氮源, 经高温碳热还原制备得到磁性介孔 Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@n\text{Al}_2\text{O}_3$ 催化剂. 当催化剂的焙烧温度为 700 °C, Phen- Fe^{2+} 理论负载量为 6%, 反应时间 90 min 时卤代硝基苯的转化率及对应苯胺的选择性均高于 99.0%. Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@n\text{Al}_2\text{O}_3$ 具有较大的比表面积和丰富的孔径结构, 使得 Fe 活性物种具有良好的分散性, 有利于反应的传质过程. Phen- Fe^{2+} 配体能够限制 Fe 活性物种的过度生长, 得到较小粒径尺寸的活性组分. 三聚氰胺和 Phen 经高温焙烧后可以引入介孔氮掺杂碳层, 不仅可以对 Fe 活性物种起到锚定作用, 增加催化剂的稳定性, 还可以对 Fe 活性物种起到稳定作用, 避免团聚甚至浸出. Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@n\text{Al}_2\text{O}_3$ 具有的铁磁性, 易于通过磁铁分离回收和再循环利用, 循环使用 7 次后其催化活性没有显著降低, 亦没有发生脱卤现象.

关键词: 磁性介孔; Al_2O_3 ; Fe-N-C; 转移加氢; 卤代硝基苯

中图分类号: O641; O649

文献标志码: A

DOI: 10.16084/j.issn1001-3555.2022.03.003

在催化剂制备中, 载体不但使催化剂具有合适的形状、尺寸和机械强度, 还使活性组分分散在载体表面, 获得较高的比表面积, 从而提高催化剂的催化效率. 除此之外, 载体还可以阻止活性组分在使用过程中团聚, 提高催化剂的循环使用性^[1-2]. 而氧化铝是一种多孔性分散的固体材料, 具有稳定性高、比表面积大、成本效益低和制备工艺简单等特点, 因而被广泛用作催化剂的载体^[3-5]. 活性氧化铝制备方法主要有拟薄水铝石脱水法和溶胶-凝胶法. 耿红娟^[6]通过以氢氧化铝、一水软铝石和拟薄水铝石为前驱体制备活性氧化铝球, 考察抗压强度和表面性能, 得出拟薄水铝石是制备高比表面积和大孔容活性氧化铝球的理想原料. Li 等^[7]通过溶胶-凝胶法和高温焙烧法自组装形成三维层级花状活性氧化铝, 保留了纳米级活性位点. 上述两种方法中前者经济实用, 生产出的氧化铝纯度高, 产品晶型

好, 孔结构容易控制; 后者生产方法简单, 是目前工业领域的主流方法.

磁响应核和功能壳的磁性纳米复合材料具有独特的功能和可分离性^[8-9]. Fe_3O_4 具备强力磁活性和快速磁场响应等优异特性, 在引入磁场后易于回收, 通常用作多相催化剂的载体或添加剂^[10-12]. 介孔材料有特殊的比表面积和孔体积, 可控的孔径, 明确的有序介孔结构. 为了实现磁响应、高孔体积和大的比表面积, 将介孔结构与磁性结合成磁介孔材料具有很高的应用价值^[13-15]. Rezayati 等^[16]制备出 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@n\text{GP}/\text{Picolyamine-Cu(II)}$ 催化剂用于芳香醛、尿素和乙酰乙酸乙酯多种化合物的 Biginelli 反应, 表现出高转化率和强大的重复使用能力. Zhu 等^[17]制备了一种磁性 $\text{Pt}/\text{NiO-Al}_2\text{O}_3@n\text{Fe}_3\text{O}_4$ 催化剂在 4-乙基酚、4-甲基酚等酚类物质的加氢脱氧反应中表现出较高的活性. 因此, 磁性催化剂在吸附、药

收稿日期: 2022-03-27; 修回日期: 2022-04-19.

基金项目: 国家自然科学基金(U1812402, 52074096, 22102036, 52164017, 52164025); 贵州省科技合作平台([2021]086); 贵州省科技人才合作平台 KY(2015)334; 贵州省研究生科研基金(YJSCXJH[2020]031, YJSCXJH[2020]030) (National Natural Science Foundation of China(U1812402, 52074096, 22102036, 52164017 and 52164025); Guizhou Science and Technology Cooperation Platform ([2021]086); Guizhou Science and Technology Talents Cooperation Platform (KY(2015)334); Guizhou Graduate Research Fund (YJSCXJH[2020]031 and YJSCXJH[2020]030)).

作者简介: 周丽(1993-), 女, 硕士研究生, 研究方向为催化化学, E-mail: 1711853854@qq.com(Zhou Li(1993-), female, graduate student, research interest focuses on catalytic chemistry, E-mail: 1711853854@qq.com).

* 通信联系人, E-mail: jqli@gzu.edu.cn.

物传递、锂离子电池和催化等方面具有潜在的应用前景。

我们制备了以四氧化三铁为核, 氢氧化铝为壳的前驱体材料, 这种核壳型磁性介孔氢氧化铝微球具有较强的磁响应性、定向可达介孔和高分散性。以三聚氰胺作为碳氮源, 过渡金属Fe为活性组分, 通过焙烧得到氮掺杂碳的磁性介孔催化剂Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃。这种催化剂将磁芯封装在介孔壳内, 同时能够将Fe纳米粒子固定在孔内。用该催化剂转移加氢卤代硝基苯时表现出优异的催化性能且没有发生脱卤现象, 并且催化剂能够多次循环使用。因此, 本催化剂不仅具有纳米催化剂的优异特性, 还具有磁性分离特性, 在化学反应和分离过程中有很好的应用。

1 实验部分

1.1 实验原料

六水合氯化铁(FeCl₃·6H₂O), 乙二醇, 乙酸钠(NaAc), 硅酸四乙酯(TEOS), 铝酸钠(NaAlO₂), 尿素(CO(NH)₂), 四水合氯化亚铁(FeCl₂·4H₂O), 1,10-邻菲罗啉, 三聚氰胺及各种卤代硝基苯购自上海阿拉丁工业公司。水合肼(N₂H₄·H₂O)购自天津科密欧化学试剂有限公司。其他所有试剂和溶剂均原样使用, 未进一步纯化。

1.2 磁性介孔Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃前驱体的制备

磁性Fe₃O₄的制备^[18]: 取2.7 g FeCl₃·6H₂O溶于100 mL乙二醇中, 加入7.2 g NaAc剧烈搅拌, 转移到聚四氟乙烯反应釜中以200 °C加热10 h后冷却至室温, 用去离子水和乙醇清洗后在真空干燥箱中60 °C干燥12 h得到Fe₃O₄。

无孔Fe₃O₄@SiO₂(记为Fe₃O₄@nSiO₂)的制备: 取0.1 mg Fe₃O₄超声分散在50 mL盐酸溶液(2 mol/L)中, 用去离子水彻底清洗后加入体积比为4:1的乙醇和去离子水, 1 mL的浓氨水, 超声分散形成稳定的分散溶液, 再加入0.5 g TEOS搅拌6 h, 将得到的样品用去离子水和乙醇清洗后在真空干燥箱中以60 °C干燥1 d得到Fe₃O₄@nSiO₂。

Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃前驱体的制备: 取0.2 g Fe₃O₄@SiO₂超声分散在20 mL去离子水中, 1.0 g NaAlO₂和2.9 g CO(NH)₂溶解在30 mL去离子水中, 将两个溶液混合, 剧烈搅拌呈均匀的悬浮液后转移到反应釜中以140 °C加热12 h后分离, 用去离子水

和乙醇清洗后在40 °C的真空干燥箱中干燥12 h得到Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃。

1.3 磁性介孔Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃催化剂的制备

采用浸渍法制备Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃催化剂: 取0.1 g Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃超声分散在乙醇溶液中, 加入由FeCl₂·4H₂O和Phen配制得到的混合液Phen-Fe²⁺搅拌1 d(其中, Fe与Phen的摩尔比为1:4, 且混合液中Fe²⁺的浓度为6 mg/mL, Phen-Fe²⁺与Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃的重量比为Phen-Fe²⁺的理论负载量), 接着加0.1 g的三聚氰胺再搅拌1 d后旋转蒸发得到红黑色样品; 将样品在N₂保护下焙烧2 h得到Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃催化剂。

为了得到催化效果优良的催化剂, 我们对焙烧温度和Phen-Fe²⁺理论负载量进行了探索。对应的催化剂命名为x-y-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃, 其中x为焙烧温度, y为Phen-Fe²⁺理论负载量。

1.4 卤代硝基苯的转移加氢

将5.0 mg的催化剂和0.5 mmol卤代硝基苯放置在一个反应管中, 加入5 mL乙醇和适量的N₂H₄·H₂O超声分散均匀。在80 °C的油浴锅中加热并不断搅拌以开始转移加氢反应。为了跟踪反应过程, 样品在一定时间内用注射器抽取, 用有机膜滤头过滤。提取的样品用气相色谱分析。每次反应后, 用乙醇洗涤催化剂, 干燥后再做循环实验, 测试催化剂的可重复使用性。

1.5 表征

利用扫描电子显微镜(SEM, ZEISS Sigma 300)和透射电子显微镜(TEM, Thermo Fisher)对样品进行了形貌表征。在X PertPowder衍射仪上, 以Cu-Kα辐射为X射线源, 在2θ为5°~90°范围内进行了X射线粉末衍射(XRD)分析。利用X射线光电子能谱(XPS, Thermo Scientific K-Alpha)分析了Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃表面的电子态。利用振动样品磁强计(VSM, LakeShore7404)测量Fe₃O₄、Fe₃O₄@nSiO₂、Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃和Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃的磁性。采用ASAP2460(micromeritics)进行N₂吸附-脱附等温线获得BET(Brunauer-Emmett-Teller, BET)比表面积和孔径分布。采用气相色谱仪(GC-2014C, 色谱柱型号、ID、长度、温度、内径、膜厚分别是wondacap-5、01、30.00 m、70 °C、0.25 mm、0.25 μm, 汽化室温度: 250 °C, 检测室温度: 280 °C)测定卤代硝基苯转移加氢反应效果。

2 结果讨论

2.1 Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ 的表征分析

图1是Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃催化剂的制备流程. 为了解样品的微观形貌, 对样品做了TEM

和SEM, 如图2所示. 图2a是分散性非常高的磁性Fe₃O₄的TEM图. 图2b是Fe₃O₄@nSiO₂的TEM图, 可以看出SiO₂的厚度约为30 nm. 图2c是Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃的TEM图像, 可以清楚地观察到磁铁矿芯夹层结构, 中间层为SiO₂, 外层为海绵状Al-

图1 Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃催化剂的制备流程

Fig.1 Preparation process of Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ catalyst

(OH)₃. 图2d-f是Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃前驱体不同放大倍数的SEM图, SEM图像显示Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃微球大小和形状均匀, 而表面的Al(OH)₃则是棒状. NaAlO₂与尿素通过库仑力相互作用, 在Fe₃O₄@nSiO₂微球表面协同组装为Al(OH)₃形成有序

的介孔结构. 在本合成体系中, 首先, 中间无孔SiO₂可以避免磁铁矿在严苛环境下腐蚀. 其次, 介孔Al(OH)₃壳不仅提供了较高的比表面积, 而且能为纳米粒子的催化和封装提供了较大的可达孔容.

采用广角XRD分析了样品的物相. 图3a是Fe₃O₄、

图2 (a) Fe₃O₄的TEM图; (b) Fe₃O₄@nSiO₂的TEM图; (c) Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃的TEM图;

(d-f) Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃不同放大倍数的SEM图

Fig.2 (a) TEM image of Fe₃O₄; (b) TEM image for Fe₃O₄@nSiO₂; (c) TEM image of Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃;

(d-f) SEM images of Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃ at different magnifications

$\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2$ 及 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@\text{Al}(\text{OH})_3$ 的物相图, 由于 Fe_3O_4 的立方尖晶石结构, 所以在 $2\theta = 18.3^\circ$ 、 30.1° 、 35.5° 、 35.1° 、 43.2° 、 47.2° 、 53.5° 、 57.1° 、 62.7° 处均可发现属于 Fe_3O_4 ^[18] 的所有衍射峰, 分别对应 Fe_3O_4 (JCPDS No.88-0315) 的 (111)、(220)、(311)、(222)、(400)、(422)、(511)、(440) 和 (533) 晶面. 而 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2$ 和 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@\text{Al}(\text{OH})_3$ 衍射峰与 Fe_3O_4 基本一致, 表明 Fe_3O_4 核与表面包裹的 $n\text{SiO}_2$ 和 $n\text{SiO}_2@\text{Al}(\text{OH})_3$ 结合良好, 说明成功合成了核壳结构的前驱体材料. 图 3b 是 Phen- Fe^{2+} 理论负载量为 6% 时, 在不同温度下焙烧得到的样品的 XRD 图, 从图中可看出, 随着焙烧温度的升高, Fe_3O_4 和 Al_2O_3 (JCPDS No.77-2135) 衍射峰强度逐渐减小, 到 700 °C 时消失; 当焙烧温度低于 700 °C 时, 样品的衍

射峰与 Fe_3N ^[19] (JCPDS No.83-0879) 几乎一致; 当焙烧温度为 700 °C 及高于此温度时, 样品的衍射峰与 Fe_3C ^[20] (JCPDS No.89-2722) 一致. 图 3c 是焙烧温度为 700 °C 时, Phen- Fe^{2+} 理论负载量不同时得到的样品的 XRD 图, 从图中可以看出当 Phen- Fe^{2+} 理论负载量为 6% 时的衍射峰与 Fe_3C 一致; 而 Phen- Fe^{2+} 理论负载量为 2%、4% 和 8% 时有 Fe_3O_4 、 Al_2O_3 和 Fe_3N 的衍射峰, 而 Fe_3O_4 的衍射峰相对 Al_2O_3 来说较弱, 原因是 Fe_3O_4 的衍射峰大部分被 Al_2O_3 的掩盖. 图 3d 是 Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@\text{Al}_2\text{O}_3$ 催化剂的能谱图, 对应的峰有 C、N、O、Si、Al 和 Fe, 其成分组成与 XRD 中物相成分相对应.

比表面积和孔结构是衡量催化剂具有良好催化效果的两个重要属性. 表 1 列出了样品的结构参

图 3 (a) Fe_3O_4 、 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2$ 及 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@\text{Al}(\text{OH})_3$ 的 XRD 图; (b) 不同焙烧温度的 Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@\text{Al}_2\text{O}_3$ 催化剂的 XRD 图; (c) Phen- Fe^{2+} 理论负载量不同时的 XRD 图; (d) 700 °C-6%-Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@\text{Al}_2\text{O}_3$ 催化剂的能谱图

Fig.3 (a) XRD patterns of Fe_3O_4 , $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2$ and $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@\text{Al}(\text{OH})_3$; (b) XRD patterns of $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@\text{Al}(\text{OH})_3$ catalysts at different calcination temperatures; (c) XRD patterns of different theoretical Phen- Fe^{2+} load; (d) the EDS spectrum of 700 °C-6%-Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@\text{Al}_2\text{O}_3$ catalyst

数, 其中 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al(\text{OH})_3$ 前驱体比表面积、孔体积、平均孔径分别为 $45.7 \text{ m}^2 \cdot \text{g}^{-1}$ 、 $0.2 \text{ cm}^3 \cdot \text{g}^{-1}$ 、 14.9 nm . 而 $\text{Fe-N-C}/\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$ 催化剂的比

表面积、孔体积、平均孔径分别为 $129.7 \text{ m}^2 \cdot \text{g}^{-1}$ 、 $0.3 \text{ cm}^3 \cdot \text{g}^{-1}$ 、 10.9 nm . 采用 Brunauer-Emmett-Teller(BET) 气体吸附法和 Barrett-Joyner-Halenda(BJH) 模型测

表 1 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al(\text{OH})_3$ 和 $700 \text{ }^\circ\text{C}$ -6%-Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$ 的结构参数

Table 1 Structural parameters of $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al(\text{OH})_3$ and $700 \text{ }^\circ\text{C}$ -6%-Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$

Sample	$S_{\text{BET}} / (\text{m}^2 \cdot \text{g}^{-1})$	Pore volume $/(\text{cm}^3 \cdot \text{g}^{-1})$	Pore size /nm
$\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al(\text{OH})_3$	45.7	0.2	14.9
Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$	129.7	0.3	10.9

量 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al(\text{OH})_3$ 前驱体和 $\text{Fe-N-C}/\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$ 催化剂的比表面积和孔径分布. 如图 4a 所示, 前驱体和催化剂的 N_2 吸附脱附等温线均为 IV 型等温线且存在滞后环, 表明样品中存在丰富的介孔结构. $\text{Fe-N-C}/\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$ 催化剂存在相对较强的滞后环是由于 Phen- Fe^{2+} 与三聚氰胺吸附在前驱体上后在高温下焙烧还原, 该过程中三聚氰胺会产生腐蚀性气体 NH_3 , 并从样品中释放出来, 形成更大的孔隙结构, 扩大比表面积, 导致催化剂中存在大量的介孔^[21]. 样品吸附孔径分布如图 4b 可知,

$\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al(\text{OH})_3$ 前驱体在 1.7、2.0、2.7、3.4 和 71.7 nm 处有峰, 表明前驱体的孔径分布主要集中在较小的介孔范围内. $\text{Fe-N-C}/\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$ 催化剂在 2.4 和 28.7 nm 处有峰, 说明催化剂的介孔分布较集中, 从图中还可以看出催化剂的孔径分布范围要比 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al(\text{OH})_3$ 前驱体的广泛, 样品中除了有丰富的介孔结构, 还包含有少量的微孔和大孔, 这可能是由于氮掺杂碳层限制了活性组分 Fe 的团聚避免形成大尺寸的 Fe.

用 XPS 研究了 $\text{Fe-N-C}/\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$ 催化

图 4 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al(\text{OH})_3$ 和 $700 \text{ }^\circ\text{C}$ -6%-Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$ 吸附等温线和孔径分布图

Fig.4 Adsorption isotherm and pore size distribution of $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al(\text{OH})_3$ and $700 \text{ }^\circ\text{C}$ -6%-Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$

剂的元素组成、化学状态和电子状态如图 5. 从图 5a 的全谱图中可观察到 C、N、O、Al 和 Fe 的峰. 图 5b 是 C 1s 的精细谱, 可拟合为 284.8、285.6 和 288.8 eV 3 个特征峰, 分别对应 C=C/C-C、C-N/C-O 和 C=O/ C_{sp^3} -N 键、C-N 键和 C_{sp^3} -N 的出现表明氮基体中掺杂了碳原子^[19,22-24]. 图 5c 是 N 1s 的精细谱, 可拟合成结合能分别为 399.5、399.5、400.5、401.6 和 402.7 eV 的 5 个峰, 分别对应吡啶 N、Fe-N_x、吡咯氮、石墨氮和氧化氮, 结合图 2b 和图 5e 的分

析, $\text{Fe-N-C}/\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$ 催化剂中的金属-N_x 是 Fe_3N ^[25-28]. 图 5d 显示了与 O 1s 相关的电子结合能, 有 3 个峰, 其中 530.1 eV 为 Fe-O 键, 531.4 eV 为 Al-O 键, 533.2 eV 为 C-O-C 键^[19,23,28]. 图 5e 是 Al 2p 的精细谱, 结合能在 75.4 eV 处时对应 Al_2O_3 中 Al 的峰, 峰位没有左右移动, 说明 Al 的化学状态没有变化, 只有 Al-O 键^[28]. 图 5f 是 Fe 2p 精细谱, 峰值 710.3 eV 是金属 Fe 或铁碳化物, 711.7 eV 是 Fe-N_x, 表明 Phen- Fe^{2+} 与三聚氰胺在高温焙烧过程中被

图5 (a) 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃的XPS全谱图;(b) C 1s精细谱;(c) N 1s精细谱;(d) O 1s精细谱;
(e) Al 2p精细谱;(f) Fe 2p精细谱

Fig.5 (a) Wide-scan XPS spectrum of 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃; (b) the C 1s;(c) the N 1s;(d) the O 1s;
(e) the Al 2p;(f) the Fe 2p spectra

还原成Fe-N-C结构,氮掺杂碳层将铁封装在前驱体孔道内^[29-30].在结合能为710.9和724.3 eV分别对应Fe²⁺ 2p_{3/2}和Fe²⁺ 2p_{1/2}.713.8和726.7 eV分别对应

Fe³⁺ 2p_{3/2}和Fe³⁺ 2p_{1/2},表明Fe 2p_{1/2}和Fe 2p_{3/2}处的峰是Fe₃O₄.而718.9和732.4 eV分别对应Fe²⁺和Fe³⁺的卫星峰.

在常温下, 利用VSM分析 Fe₃O₄、Fe₃O₄@nSiO₂、Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃ 和 Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ 的磁性特征如图6所示. 从图中可以看出, 所有的样品均表现出超顺磁性. 其中, Fe₃O₄@nSiO₂

图6 Fe₃O₄、Fe₃O₄@nSiO₂、Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃ 和 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ 的VSM曲线图
(插图是外部磁铁的回收处理)

Fig.6 The VSM curves of Fe₃O₄, Fe₃O₄@nSiO₂, Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃ and 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ (illustration of the recycling of external magnets)

(49.06 emu·g⁻¹) 的饱和磁化强度小于 Fe₃O₄(83.05 emu·g⁻¹), 这主要是由于 SiO₂ 包裹在 Fe₃O₄ 颗粒上. Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃(34.08 emu·g⁻¹) 的饱和磁化强度略小于 Fe₃O₄@nSiO₂, 这是由于 Al(OH)₃ 包裹在 Fe₃O₄@nSiO₂ 上. 而 Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃(62.75 emu·g⁻¹) 的饱和磁化强度高于 Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃, 这是因为负载了 Phen-Fe²⁺ 引入了 Fe 且有磁滞回线, 表明 Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ 存在铁磁行为. 当施加外部磁场时, 溶液中均匀分散的样品迅速聚集在一边, 当磁铁被移开后, 摇动样品可使其分散. 这表明样品具有良好的磁响应性, 有助于磁性催化剂在实际应用过程中回收.

2.2 催化剂性能测试

对本研究制备的催化剂进行了催化性能测试, 以 4-氯硝基苯(4-CNB) 转移加氢为模型反应来探索最佳反应条件. 以乙醇为溶剂, 首先确定不同 N₂H₄·H₂O 用量时催化剂的催化性能, 如表2(表2, Entry 1). 可得出无 N₂H₄·H₂O 时催化反应几乎不发生, 表明该催化反应需要还原剂(表2, Entry 2, 3, 4, 5). 表明随着 N₂H₄·H₂O 的用量增加, 4-CNB 的转化率越高. 当 N₂H₄·H₂O 用量高于 2 mmol 时, 90 min 内 4-氯苯胺(4-CPA) 的产率均大于 99.9%, 几乎完全反

表2 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ 转移加氢 4-CNB 时 N₂H₄·H₂O 用量筛选

Table 2 N₂H₄·H₂O dosages screening of 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ transfer hydrogenation of 4-CNB

Entry	N ₂ H ₄ ·H ₂ O /mmol	Reaction time /min	/%
1	0	30	2.1
		60	1.0
		90	0.9
2	1	30	26.5
		60	45.0
		90	56.6
3	2	30	64.6
		60	88.1
		90	>99.9
4	3	30	68.8
		60	94.4
		90	>99.9
5	4	30	72.7
		60	98.5
		90	>99.9

Reaction conditions: 5 mg catalyst, 0.5 mmol 4-CNB, 5 mL ethanol, reaction temperature 80 °C

应. 综上, $\text{N}_2\text{H}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 用量为 2 mmol 即可.

表 3 是 Phen- Fe^{2+} 理论负载量为 6% 时样品以不同温度焙烧的催化实验. 从表中可得出当焙烧温度为 700 °C 时, 4-CPA 的产率最高, 这缘于 700 °C 时 Phen- Fe^{2+} 和三聚氰胺被充分还原成 Fe-N-C 结构, 这给活性组分 Fe 提供了大量活性位点. 而当焙烧温度高于 700 °C 时 4-CPA 的产率逐渐降低, 这是由于焙烧温度过高导致前驱体结构坍塌, 减少了活性组

分 Fe 的附着位点. 我们还将前驱体 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@n\text{Al}(\text{OH})_3$ 以 700 °C 焙烧成 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@n\text{Al}_2\text{O}_3$, 再负载 Phen- Fe^{2+} . 结果表明 4-CPA 的产率几乎减半, 原因是前驱体焙烧脱水后导致介孔和比表面积缩小, 给 Phen- Fe^{2+} 提供的活性位点少. 综上所述, 前驱体 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@n\text{Al}(\text{OH})_3$ 在负载活性组分时不用焙烧, 且催化剂的焙烧温度选择 700 °C 合适.

表 4 是焙烧温度为 700 °C 时, 样品的 Phen- Fe^{2+}

表 3 Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@n\text{Al}_2\text{O}_3$ 转移加氢 4-CNB 时焙烧温度的筛选

Table 3 Calcination temperature screening of Fe-N-C/ $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@n\text{Al}_2\text{O}_3$ transfer hydrogenation of 4-CNB

Entry	Temperature / °C	Reaction time / min	/ %
1	500	30	5.6
		60	10.9
		90	14.1
2	600	30	20.9
		60	37.9
		90	50.8
3	700	30	64.6
		60	88.1
		90	>99.9
4	700 ^a	30	31.6
		60	39.9
		90	52.3
5	800	30	7.3
		60	13.9
		90	17.7
6	900	30	3.3
		60	6.1
		90	7.8

Reaction conditions: 5 mg catalyst, 0.5 mmol 4-CNB, 2 mmol $\text{N}_2\text{H}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$, 5 mL ethanol, reaction temperature 80 °C.

a: The precursor is $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@n\text{Al}_2\text{O}_3$.

理论负载量为2%、4%、6%和8%的催化实验. 当 Phen-Fe²⁺ 理论负载量低于6%时4-CNB的产率较低, 原因是活性组分Fe的量少不足以支撑催化反应完全进行; 当 Phen-Fe²⁺ 理论负载量为8%时, 由于活

性组分过多而团聚, 苯胺的产率也不高. 而当 Phen-Fe²⁺ 理论负载量为6%时, 在丰富的介孔结构和大的比表面积存在的前提下, 活性组分Fe尺寸适宜且均匀分布在介孔结构内, 使得催化剂具有良好的催

表4 Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ 转移加氢4-CNB时 Phen-Fe²⁺ 理论负载量的筛选

Table 4 Phen-Fe²⁺ theoretical loading screening of Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ transfer hydrogenation of 4-CNB

Entry	Phen-Fe ²⁺ /%	Reaction time /min	/%
1	2	30	8.5
		60	11.7
		90	15.7
2	4	30	14.9
		60	26.4
		90	29.8
3	6	30	64.6
		60	88.1
		90	>99.9
4	8	30	11.5
		60	18.5
		90	25.2

Reaction conditions: 5 mg catalyst, 0.5 mmol 4-CNB, 2 mmol N₂H₄·H₂O, 5 mL ethanol, reaction temperature 80 °C

化效果. 因此, Phen-Fe²⁺ 理论负载量为6%最为合适.

表5是催化剂催化卤代硝基苯的研究结果. 从表5可以得出, 该催化剂在卤代硝基苯的转移加氢制卤代苯胺的反应中表现出优异的活性和选择性, 反应过程没有发生明显脱卤的现象.

我们取2.5、5.0、7.5和10 mg的催化剂转移加氢4-CNB来研究反应的动力学. 为了消除N₂H₄·H₂O的影响, 将N₂H₄·H₂O的用量扩大5倍, 4-CNB的转化率和4-CPA的产率随反应时间变化如图7a-d所示. 结果表明, 催化剂用量高于5.0 mg时, 4-CNB在60 min内可以完全转化, 说明催化剂用量越大反应速率越快, 催化剂的选择性升高, 原因是催化剂用量越大, 可提供更多的活性位点. 由于N₂H₄·H₂O的用

量远大于4-CNB, 所以反应体系中N₂H₄·H₂O的浓度可认为是不变的. 因此, 可以用准一级动力学方程来评价该反应的动力学过程. 表观速率常数k的计算公式为: $\ln(C_t/C_0) = -k \cdot t$, 其中C₀为4-CNB的初始浓度, C_t为反应时间t(min)时4-CNB的浓度. 如图7e计算了催化剂用量为2.5、5.0、7.5和10 mg时的线性斜率分别为0.0182、0.1481、0.1652和0.2292 min⁻¹, 展现出一个较好的反应速率, 且随着催化剂用量的增加反应速率越快, 其中5 mg的反应速率约为2.5 mg的9倍. R₂则分别为0.9880、0.9643、0.9457和0.9891, 表明具有一个相对较高的相关性.

2.3 循环使用性测试

催化剂的稳定性是评价催化剂性能的重要因

表 5 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ 催化剂对各种卤代硝基苯的转移加氢

Table 5 The transfer hydrogenation of various halogenated nitrobenzenes catalyzed by
700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ catalyst

Entry	Substrate	Product	Time /min	Conversion /%	Selectivity /%
1			90	>99.9	>99.9
2			90	>99.9	>99.9
3			90	>99.9	>99.9
4			90	>99.9	>99.9
5			90	>99.9	>99.9
6			90	>99.9	>99.9
7			90	99.2	>99.9
8			90	99.8	>99.9
9			90	99.1	>99.9

Reaction conditions: 5 mg catalyst, 0.5 mmol substrate, 2 mmol N₂H₄·H₂O, 5 mL ethanol, reaction temperature 80 °C

素, 因此, 我们使用催化剂转移加氢 4-CNB 进行了循环反应的研究. 在每次反应结束后, 利用外加磁场从反应溶液中回收催化剂, 用无水乙醇洗涤数次后, 放入真空干燥箱中常温干燥, 以进行下一次

的循环实验. 如表 6 所示, 在连续 7 次循环测试后, 4-CPA 的产率仍高于 85%, 且选择性高于 99.9%. 因此, 本催化剂表现出较好的稳定性.

图 7 在不同的 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ 用量下, 4-CNB 含量和 4-CPA 产率随时间的变化曲线
(a) 2.5 mg; (b) 5.0 mg; (c) 7.5 mg; (d) 10.0 mg; (e) 不同用量的 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ 转移加氢 4-CNB 动力学研究

Fig.7 Conversion of 4-CNB and 4-CPA yield versus time at different dosages of 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃
(a) 2.5 mg; (b) 5.0 mg; (c) 7.5 mg; (d) 10.0 mg; (e) kinetics of 4-CNB transfer hydrogenation of 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃
Reaction conditions: 5 mg catalyst, 0.5 mmol substrate, 10 mmol N₂H₄·H₂O and 5 mL ethanol, reaction temperature 80 °C

表 6 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ 对 4-CNB 转移加氢的可重复使用性

Table 6 The reusability of the 700 °C-6%-Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ catalyst for the transfer hydrogenation of 4-CNB

Cycles	%	%	Selectivity /%
1	0	>99.9	>99.9
2	0	>99.9	>99.9
3	0	>99.9	>99.9
4	0.1	99.1	>99.9
5	1.8	98.3	>99.9
6	11.3	88.2	>99.9
7	13.8	85.4	>99.9

Reaction conditions: 5 mg catalyst, 0.5 mmol 4-CNB, 2 mmol N₂H₄·H₂O, 5 mL ethanol, reaction temperature 80 °C

3 结论

本研究制备了磁性介孔 $\text{Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al(\text{OH})_3$ 前驱体, 通过在其孔道内负载 Phen-Fe^{2+} 制备了 $\text{Fe-N-C/Fe}_3\text{O}_4@n\text{SiO}_2@Al_2\text{O}_3$ 磁性介孔催化剂. 该催化剂在焙烧温度为 $700\text{ }^\circ\text{C}$, Phen-Fe^{2+} 理论负载量为 6% 时, 对卤代硝基苯的转移加氢表现出良好的催化活性. 其中, Phen-Fe^{2+} 配体和三聚氰胺在高温焙烧后形成 Fe-N-C 结构可以将 Fe 活性物种稳固在前驱体的孔道内, 避免因反应过程中活性物种的脱落而降低催化剂的活性, 从而提高催化剂的稳定性. 该催化剂还具有很强的磁响应, 易于回收, 且对卤代硝基苯的转移加氢有很高的活性和选择性, 可重复使用至少 7 次. 本研究制备的磁性介孔铁基催化剂价廉、环保, 在磁性介孔纳米技术方向有很大的应用潜力.

参考文献:

- [1] a. Malik R, Rana P S, Tomer V K, *et al.* Nano gold supported on ordered mesoporous $\text{WO}_3/\text{SBA-15}$ hybrid nanocomposite for oxidative decolorization of azo dye [J]. *Micropor Mesopor Mater*, 2016, **225**: 245–254.
- b. Jia Yin-juan(贾银娟), Wang Can(王灿), Wu Shuang(吴双), *et al.* Study on catalytic hydrolysis of COS and CS_2 by $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-Zn-K}$ ($\text{Al}_2\text{O}_3\text{-Zn-K}$ 催化水解 COS 和 CS_2 的研究) [J]. *J Mol Catal(China)*(分子催化), 2022, **36**(2): 171–179.
- c. Zhang Ying(张迎), Zhu Wen-jie(朱文杰), Fu Te(富特), *et al.* Research progress of Ce-based catalysts in catalytic combustion control of volatile organic compounds(铈基催化剂在挥发性有机物催化燃烧治理中的研究进展) [J]. *J Mol Catal(China)* (分子催化), 2022, **36**(1): 58–70.
- [2] a. Romero A, Alonso E, Sastre Á, *et al.* Conversion of biomass into sorbitol: Cellulose hydrolysis on MCM-48 and d-Glucose hydrogenation on Ru/MCM-48 [J]. *Micropor Mesopor Mater*, 2016, **224**: 1–8.
- b. Zhang Jin-he(张金赫), Zhang Chang-wu(张昌武), Wang Xin-ge(王新鸽), *et al.* Self-hydrolysis-driven synthesis of nanocrystalline aluminum nitride supported platinum-zinc catalyst for propane dehydrogenation(自水解驱动 Pt/Zn/纳米 AlN 催化剂的合成及其丙烷脱氢性能研究) [J]. *J Mol Catal(China)* (分子催化), 2021, **35**(5): 395–403.
- [3] Tian M, Cui X, Dong C, *et al.* Palladium nanoparticles dispersed on the hollow aluminosilicate microsphere@hierarchical $\gamma\text{-AlOOH}$ as an excellent catalyst for the hydrogenation of nitroarenes under ambient conditions [J]. *Appl Surf Sci*, 2016, **390**: 100–106.
- [4] Kong Ling-peng(孔令朋), Miao Jie(苗杰), Li Ming-hang(李明航), *et al.* Performances of selective catalytic reduction of NO with CO over $\text{CuMnCeLa-O}/\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ catalyst ($\text{CuMnCeLa-O}/\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ 催化剂助燃脱硝性能研究) [J]. *J Mol Catal(China)*(分子催化), 2018, **32**(4): 295–304.
- [5] Zi Zhao-hui(訾朝辉), Zhu Bao-zhong(朱宝忠), Sun Yun-lan(孙运兰), *et al.* Low-Temperature selective catalytic reduction of NO_x with ammonia over $\text{MnO}_x/\text{Al}_2\text{O}_3$ catalysts ($\text{MnO}_x/\text{Al}_2\text{O}_3$ 催化剂低温 SCR 脱硝性能) [J]. *J Mol Catal(China)*(分子催化), 2018, **32**(3): 249–260.
- [6] Geng Hong-juan(耿红娟). The preparation technology of $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ precursor(综述 $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ 前驱体的制备技术) [J]. *J Light Metal*(轻金属), 2011, **2011**(1): 14–17.
- [7] Li R H, Jia Y Z, Hu N N. 3D Hierarchical flower like alumina nanomaterials: Preparation and arsenic removal performance [J]. *J Inorg Mater*, 2019, **34**(5): 553–559.
- [8] Wang W, Hao C, Sun M, *et al.* Spiky $\text{Fe}_3\text{O}_4@Au$ superparticles for multimodal in vivo imaging [J]. *Adv Funct Mater*, 2018, **28**(22): 1800310.
- [9] Van de Walle A, Kolosnjaj-Tabi J, Lalatonne Y, *et al.* Ever-evolving identity of magnetic nanoparticles within human cells: The interplay of endosomal confinement, degradation, storage, and neocrystallization [J]. *Acc Chem Res*, 2020, **53**(10): 2212–2224.
- [10] Karimi B, Mirzaei H M, Farhangi E. $\text{Fe}_3\text{O}_4@SiO_2\text{-TEMPO}$ as a magnetically recyclable catalyst for highly selective aerobic oxidation of 5-hydroxymethylfurfural into 2,5-diformylfuran under metal- and halogen-free conditions [J]. *ChemCatChem*, 2014, **6**(3): 758–762.
- [11] Opris C, Cojocaru B, Gheorghe N, *et al.* Lignin fragmentation onto multifunctional $\text{Fe}_3\text{O}_4@Nb_2O_5@Co@Re$ catalysts: The role of the composition and deposition route of rhenium [J]. *ACS Catal*, 2017, **7**(5): 3257–3267.
- [12] Zhang Z, Zhen J, Liu B, *et al.* Selective aerobic oxidation of the biomass-derived precursor 5-hydroxymethylfurfural to 2,5-furandicarboxylic acid under mild conditions over a magnetic palladium nanocatalyst [J]. *Green Chem*, 2015, **17**(2): 1308–1317.
- [13] Singh A, Sahoo S K. Magnetic nanoparticles: A novel platform for cancer theranostics [J]. *Drug Discov Today*, 2014, **19**(4): 474–481.
- [14] Tang Z, Zhang L, Wang Y, *et al.* Redox-responsive star-shaped magnetic micelles with active-targeted and

- magnetic-guided functions for cancer therapy[J]. *Acta Biomater*, 2016, **42**: 232–246.
- [15] Zhou Z, Yang L, Gao J, *et al.* Structure-relaxivity relationships of magnetic nanoparticles for magnetic resonance imaging[J]. *Adv Mater*, 2019, **31**(8): e1804567.
- [16] Rezayati S, Kalantari F, Ramazani A, *et al.* Magnetic silica-coated picolylamine copper complex[Fe₃O₄@SiO₂@GP/Picolylamine-Cu(II)]-catalyzed biginelli annulation reaction[J]. *Inorg Chem*, 2022, **61**(2): 992–1010.
- [17] Zhu G, Wu K, Tan L, *et al.* Liquid phase conversion of phenols into aromatics over magnetic Pt/NiO-Al₂O₃@Fe₃O₄ catalysts via a coupling process of hydrodeoxygenation and dehydrogenation[J]. *ACS Sustain Chem & Eng*, 2018, **6**(8): 10078–10086.
- [18] Xu X, Deng C, Gao M, *et al.* Synthesis of magnetic microspheres with immobilized metal ions for enrichment and direct determination of phosphopeptides by matrix-assisted laser desorption ionization mass spectrometry[J]. *Adv Mater*, 2006, **18**(24): 3289–3293.
- [19] Sun X, Zhou A, Li S, *et al.* Fe₃C/carbon-coated Fe₃O₄ core-shell nanoparticles as recyclable catalysts for ciprofloxacin degradation in water[J]. *ACS Appl Nano Mater*, 2021, **4**(12): 13655–13663.
- [20] Garcia A, Haynes T, Retuerto M, *et al.* Effect of the thermal treatment of Fe/N/C catalysts for the oxygen reduction reaction synthesized by pyrolysis of covalent organic frameworks[J]. *Ind Eng Chem Res*, 2021, **60**(51): 18759–18769.
- [21] Wu W, Zhang W, Long Y, *et al.* MOF-derived Fe-N-C with interconnected mesoporous structure for halonitrobenzenes hydrogenation: Role of dicyandiamide on the growth of active sites and pore structure[J]. *Micropor Mesopor Mater*, 2021, **328**: 111472.
- [22] Wang H, Yin F X, Liu N, *et al.* Engineering Fe-Fe₃C@Fe-N-C active sites and hybrid structures from dual metal-organic frameworks for oxygen reduction reaction in H₂-O₂ Fuel cell and Li-O₂ battery[J]. *Adv Funct Mater*, 2019, **29**(23): 1901531.
- [23] Zhao C, Wang X, Zhang S, *et al.* Porous carbon nanosheets functionalized with Fe₃O₄ nanoparticles for capacitive removal of heavy metal ions from water[J]. *Environ Sci-Wat Res*, 2020, **6**(2): 331–340.
- [24] Hu S, Ni W, Yang D, *et al.* Fe₃O₄ nanoparticles encapsulated in single-atom Fe-N-C towards efficient oxygen reduction reaction: Effect of the micro and macro pores[J]. *Carbon*, 2020, **162**: 245–255.
- [25] Luo J, Chen M, Zhang Z, *et al.* In-situ formed micropores as footholds enabling well-dispersed high-density Fe-N_x active sites for oxygen reduction reaction[J]. *J Phys Chem C*, 2021, **125**(45): 24988–24995.
- [26] Artyushkova K, Kiefer B, Halevi B, *et al.* Density functional theory calculations of XPS binding energy shift for nitrogen-containing graphene-like structures[J]. *Chem Commun*, 2013, **49**(25): 2539–2541.
- [27] Ren H, Wang Y, Yang Y, *et al.* Fe/N/C Nanotubes with atomic Fe sites: A highly active cathode catalyst for alkaline polymer electrolyte fuel cells[J]. *ACS Catal*, 2017, **7**(10): 6485–6492.
- [28] Chen D, Xu D, Wang J, *et al.* Investigation of chemical etching of AlN film with different textures by x-ray photoelectron spectroscopy[J]. *J Phys D Appl Phys*, 2008, **41**(23): 235303.
- [29] Grosvenor A P, Kobe B A, Biesinger M C, *et al.* Investigation of multiplet splitting of Fe 2p XPS spectra and bonding in iron compounds[J]. *Surf Interface Anal*, 2004, **36**(12): 1564–1574.
- [30] Halligudra G, Paramesh C C, Mudike R, *et al.* Pd(II) on guanidine-functionalized Fe₃O₄ nanoparticles as an efficient heterogeneous catalyst for suzuki-miyaura cross-coupling and reduction of nitroarenes in aqueous media[J]. *ACS Omega*, 2021, **6**(50): 34416–34428.

Preparation of Magnetic Mesoporous Al₂O₃ Supported Fe-N-C for the Transfer Hydrogenation of Halogenated Nitrobenzenes

ZHOU Li^{1,2}, LI Jun-qi^{1,2*}, ZHANG Wei^{1,2}, CHEN Chao-yi^{1,2}, LAN Yuan-pei^{1,2}

(1. College of Materials and Metallurgy, Guizhou University, Guiyang, 550025, China; 2. Guizhou Province Key Laboratory of Metallurgical Engineering and Process Energy Saving, Guiyang, 550025, China)

Abstract: Here we synthesized a magnetic mesoporous Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ by calcinating 1,10-phenanthroline-Fe²⁺ (Phen-Fe²⁺) on magnetic mesoporous Fe₃O₄@nSiO₂@Al(OH)₃ precursors with the assistance of melamine. The catalyst with an optimum calcination temperature of 700 °C and theoretical Phen-Fe²⁺ loading of 6% showed the best catalytic performance in the catalytic transfer hydrogenation of halogenated nitrobenzenes. The high catalytic efficiency of the catalysts was attributed to the large specific surface area and pore size, which enabled the excellent dispersibility of Fe species and facilitated the mass transfer during the reaction process. What's more, Phen-Fe²⁺ ligands could restrict the overgrowth of Fe species and then obtain active components with smaller particle size. Mesoporous nitrogen-doped carbon layer could be introduced by the calcination of melamine and Phen, which could anchor the Fe species to avoid agglomeration or even leaching and increase the stability of the catalyst. Fe-N-C/Fe₃O₄@nSiO₂@Al₂O₃ catalyst can be recovered by using external magnets due to its ferromagnetism, and reused at least 7 times without significantly decrease of activity and selectivity.

Key words: magneticmesoporous; Al₂O₃; Fe-N-C; transfer hydrogenation; halogenated nitrobenzenes