文章编号: 1001-3555(2019)03-0237-08

制备条件对 Cu, O 结构及甲醛乙炔化性能的影响

李海涛,班丽君,牛珠珠,郝全爱,王志鹏,孟平凡,张鸿喜,赵永祥* (山西大学化学化工学院精细化学品教育部工程研究中心,山西太原 030006)

摘要:以Cu(NO₃)₂·3H₂O为铜源,在液相还原过程中,调变沉淀剂 NaOH、还原剂 L-抗坏血酸钠的加入顺序制 备了 Cu₂O,借助 X 射线粉末衍射(XRD)、傅里叶变换红外光谱(FT-IR)、拉曼光谱(Raman)、俄歇电子能谱 (XAES)和 H₂程序升温还原(H₂-TPR)等手段研究了制备条件对 Cu₂O 结构及催化甲醛乙炔化性能的影响.结果表 明,调变 NaOH 及 L-抗坏血酸钠的添加方式改变了 Cu₂O 的结晶度与粒径尺寸,从而使 Cu₂O 表现出不同的炔化性 能. 先加入 NaOH,后加入抗坏血酸钠,Cu₂O 结晶度高,粒径大,难以转化为活性物种炔化亚铜;先加入抗坏血酸 钠,后加入 NaOH,Cu₂O 被过度还原为非活性的金属 Cu,两者均造成催化剂活性较低.而 NaOH 和抗坏血酸钠混 合后添加的方式制备出表面 Cu₂O 结晶完整而体相 Cu₂O 分散度高的样品,这使得 Cu₂O 高效转化为炔化亚铜活性 物种,表现出最优的炔化性能,在适宜的反应条件下,1,4-丁炔二醇收率达到 71.7%,经 6 次循环后,仍保持在 56.5%.

关键词:1,4-丁炔二醇;氧化亚铜;甲醛乙炔化;制备条件

中图分类号: 0643.3 文献标志码: A

1,4-丁炔二醇(BYD)作为重要的基础化工原料 被广泛应用于石油加工,聚合新材料,合成树脂, 和医药、农药等领域.随着BYD下游聚酯新材料等 产业的发展,以及新的延伸产品的开发应用,对 BYD的需求快速增加,呈现出蓬勃的发展势头^[1-5].

工业上,BYD 生产以甲醛、乙炔为原料(Reppe 法)并采用 Cu-Bi 催化剂^[6-7].按 Cu-Bi 存在形态的 不同,文献中报道了 Bi 掺杂的 CuO 粉体以及孔雀 石类的无载体催化剂和以氧化物为载体的负载型 CuO-Bi₂O₃催化剂^[8-13].近年来,我们从新型高效催 化剂开发角度报道了以硅镁复合物气凝胶为载体的 CuO-Bi₂O₃催化剂,在上述催化剂中引入 Fe₃O₄制备 的可磁分离催化剂,及包覆 SiO₂壳层的 CuO-Bi₂O₃ 催化剂,这些催化剂 催化性能均有显著提 高^[11,14-15].上述催化剂中 Cu²⁺原位转变为炔化亚铜 活性物种后方具有催化性能^[16-18].为了解决 Cu²⁺还 原过程消耗反应原料甲醛及还原过程难以控制,易 生成金属铜导致乙炔聚合,造成催化剂失活等问 题. 我们围绕 Cu₂O 基催化剂的制备,通过 Cu₂O 制 备过程中沉淀剂浓度的调变或借助载体效应调控了 Cu₂O 的结晶度及 Cu⁺的化学环境,使 Cu₂O 中 Cu⁺ 不经进一步还原直接转变为炔化亚铜活性物种,催 化剂表现出较高的炔化性能^[19-20].除了载体性能、 沉淀剂浓度以外,其他制备条件,如沉淀剂及还原 剂的引入方式等同样对制备的 Cu₂O 结构产生影 响^[21],并可能进一步影响其甲醛乙炔化性能.

采用液相还原法,通过改变沉淀剂 NaOH 及还 原剂抗坏血酸钠的引入顺序,制备了不同结构的 Cu₂O,研究了 Cu₂O 结构对催化甲醛乙炔化反应性 能的影响规律,为高效炔化催化剂的开发提供 参考.

1 实验部分

1.1 催化剂制备

称取所需量 Cu(NO₃)₂·3H₂O 溶解于去离子 水中, 配置成 Cu²⁺浓度为 0.125 mol /L 的水溶液,

收稿日期: 2019-01-07; 修回日期: 2019-03-23.

- 基金项目:国家自然科学基金(U1710221,21503124);山西省国际合作项目(201603D421025,201703D421034)(The National Natural Science Foundation of China (U1710221, 21503124), The International Cooperative Project of Shanxi Province (201603D421025, 201703D421034)).
- **作者简介:** 李海涛(1982-),男,博士,副教授,主要从事多相催化方面的研究(Li Hai-tao(1982-), male, Ph.D, associate professor, Mainly engaged in the research of heterogeneous catalysis).

^{*} 通讯联系人, E-mail: yxzhao@ sxu.edu.cn, 0351-7011587.

取 100 mL 上述溶液与 100 mL PEG-600 混合均匀. 在 30 ℃强搅拌条件下快速加入 150 mL NaOH 溶液 (1.67 mol/L),以 1.25 mL/min 的速率滴加 0.25 mol/L 的 L-抗坏血酸钠溶液 300 mL.待滴加完成 后保持条件不变继续搅拌 30 min,后静置老化 1 h. 产物经离心、洗涤后在 60 ℃ 的真空环境中干燥 4 h,样品记为 $Cu_2 O(1)$.在上述条件中,改变 NaOH 的添加顺序,先加入 L-抗坏血酸钠溶液,磁 力搅拌 5 min 后,再加入 NaOH 溶液,其他条件不 变,所得样品标记为 $Cu_2 O(3)$,将 NaOH 溶液和 L-抗坏血酸钠溶液混合后加入,其他条件不变,所得 样品标记为 $Cu_2 O(2)$.

1.2 催化剂表征

样品的 XRD 表征采用德国 Bruker D8 Advance 型 X 射线粉末衍射仪, 使用 Cu Ka ($\lambda = 0.154$ 06 nm)辐射源, 40 kV, 40 mA条件, 20 的范围为10°~ 80°, 扫描速率为 0.1° · s⁻¹. 拉曼光谱(Raman spectra)在 Horiba Soiontific LabRam HR Evolution 型紫外 共焦拉曼光谱仪上进行测试,使用波长为 532 nm 的激光光源, 功率 0.08 mV. FT-IR 表征利用 Thermo Fisher Nicolet iS50型傅里叶变换红外光谱仪,分辨 率为4 cm⁻¹, 扫描次数 64 次, 溴化钾稀释样品压 片. 俄歇电子能谱(XAES)在日本岛津 Kratos 公司 生产的 AXIS ULTRA DLD 型多功能电子能谱仪上 测定, Al Kα 作为激发光源, 样品分析区域为 700 µm×300 µm, X 射线工作功率为 150 W. H₂-TPR 表征采用美国 Micromeritics AutoChem II 2920 化学吸附仪, 30 mg 催化剂装入样品管中, 在 200 ℃下 N,吹扫 0.5 h, 降温至 30 ℃, 通入 H,/N, 体积比为 5:95 的混合气 40 mL · min⁻¹,待基线走 平后, 以 10 ℃ · min⁻¹的速率升温至 500 ℃, 采用 TCD 检测耗氢量.

1.3 催化剂性能评价

催化剂性能评价采用自建的模拟淤浆床反应装置,取催化剂 2.5 g 与 39%的甲醛水溶液 50 mL,置于 100 mL 三口圆底烧瓶中,通入 N₂吹扫 20 min 升 温至 90 ℃后,改通 C₂H₂开始反应,在反应过程中 每隔 2 h 取 0.5 mL 样品进行分析.催化剂稳定性实 验反应时间为 8 h,过滤出反应液后,将催化剂加 入圆底烧瓶中,并补加 0.2 g 新鲜催化剂重新进行 评价.采用 Agilent 7890A 型气相色谱仪进行组份 分析,1,4-丁二醇作内标物,色谱柱选用 DB-5 (0.32 mm ×50 m),柱室温度采用程序升温,先在 100 ℃保持4 min, 后以 15 ℃/min 升温至 180 ℃, 保持8 min, FID 检测器, 检测室温度 300 ℃, 汽化 室 250 ℃.反应完毕后溶液中残留甲醛含量采用碘 量法测定^[5].

2 结果及讨论

2.1 催化剂结构分析

由图1 Cu₂O样品的XRD图可以看出,所制备



的 3 种 Cu, O 均在 2θ = 29.6°、36.5°、42.4°、 61.4°、73.6°、77.4°处出现 Cu₂O 的特征衍射峰, 分 别对应于 Cu₂O 的(110)、(111)、(200)、(220)、 (311)、(222) 晶面,这与立方相 Cu₂O 标准图谱 (JCPDS 卡片, 编号 05-0667) 吻合. 对比各催化剂, Cu₂O 衍射峰强度存在明显差异, 先加入 NaOH, 后 滴加 L-抗坏血酸钠制备的 $Cu_2O(1)$ 样品, Cu_2O 衍 射峰强度最大, 表明此方法制备的 Cu, O 结晶较为 完整, 晶粒尺寸较大. Cu,O(2)样品中 Cu,O 衍射峰 强度变弱, 表明 Cu₂O 结晶性变差, 分散度提高. 而 Cu₂O(3)样品除表现为结晶度较差的Cu₂O以外, 在 2θ = 43.2°、50.4°处出现了金属 Cu 的特征衍射 峰. 由文献 [21] 可知, 溶液体系中 Cu,O 粒子的形 成经历了先生成 Cu 的碱式盐, 被还原为 Cu⁺, 并进 一步分解形成 Cu₂O 的过程: Cu²⁺→Cu(OH)₂→ Cu₂O. 在 Cu(NO₃)₂体系中, 先加入 NaOH, 过量的 OH⁻促使生成大晶粒的Cu(OH),,后期L-抗坏血酸 钠在 240 min 内缓慢滴加, 使得开始生成的 Cu, O 核数量少,相对粒子的生长时间延长,大晶粒的 Cu(OH)2逐渐转变为大晶粒的 Cu2O. 先滴加 L-抗

坏血酸钠, 后加入 NaOH, 过量的还原剂接触 Cu²⁺ 导致部分 Cu²⁺过度还原为金属铜. NaOH 和 L-抗坏 血酸钠混合均匀后滴加, 体系中硝酸铜大量存在, OH⁻很快被 Cu²⁺消耗, 整个反应体系接近中性, 低 的 OH⁻浓度不影响晶体各面的生长速度, 所得Cu₂O 结晶度较低, 分散性较好.

2.2 催化剂 Raman 表征

图2为不同方式制备Cu₂O样品的Raman图谱.



Fig.2 Raman spectra of Cu₂O catalysts

Cu₂O 有 6 种振动模式, $\Gamma = F_{2g} + 2F_{1u} + F_{2u} + E_u + A_{2u}$. 理论上,具有拉曼活性的完整 Cu₂O 晶体,只表现出 F_{2g} 振动模式. 但催化剂的晶格缺陷,将激发 出一些非拉曼活性的振动模式,据此可以鉴别Cu₂O 物种^[22-23].图 2 中,在 94、148、218、414 和 631 cm⁻¹处的拉曼位移均来源于 Cu₂O^[24]. 对比 3 种 Cu₂O 拉曼峰强度可以发现,强度差别不大,表明 3 种样品的表面性质相近,均呈现结晶较为完整的 Cu₂O 结构.结合 XRD 对 Cu₂O 样品体相结晶度表 征的结果,可以推测 3 种方式制备的 Cu₂O 结构不 均一,Cu₂O(1)样品表现为内外结晶度均较高的 Cu₂O 晶粒,Cu₂O(2)与 Cu₂O(3)则表现为表面结 晶完整,而晶粒内部结晶度差的结构特征.

2.3 催化剂 FT-IR 表征

图3为不同方式制备Cu₂O样品的FT-IR谱图, 由图可知, 3 种 Cu₂O 样品均在 631 cm⁻¹处出现 Cu₂O的特征峰,归属于 Cu—O 键伸缩振动^[25].在 3410 和 1630 cm⁻¹附近出现的吸收区域分别归属于 O—H 键伸缩振动与弯曲振动;在 2800~3000 cm⁻¹ 及700~1500 cm⁻¹两处出现了明显的吸收带,分别



归属于饱和 C—H 键的伸缩振动和 C—O 键的伸缩 振动,表明 3 种 Cu₂O 样品粒子表面都残存着少量 的有机分子,如未反应的 L-抗坏血酸钠、反应后的 L-抗坏血酸钠氧化产物及分散剂 PEG 等.

2.4 催化剂 TPR 表征

Cu₂O 样品的还原性能采用 H₂-TPR 进行表征. 如图4所示, Cu₂O(2) 与Cu₂O(3) 表现为相似峰形



与峰位置,均在140~320℃范围内,表现为峰顶温 度为265℃的主耗氢峰及225℃左右的还原肩峰. Cu₂O(1)还原峰明显向高温区迁移,在160至 330℃的范围内出现峰顶温度300℃的主耗氢峰, 以及235℃处的明显肩峰.

 Cu_2O 物种的还原是 Cu^+ 转变为 Cu^0 的过程, 但

从动力学角度分析,包括表面诱导反应与体相迁移 两个阶段. 表面诱导阶段受催化剂表面 Cu⁺电子组 态、氧空穴及表面缺陷等的影响, Cu₂O 表现为不同 的起始还原行为. 体相迁移阶段受 Cu,O 晶粒尺寸 及晶格参数影响较大,通过影响活性 H 或 H,以及 体相 O 的迁移, 从而使 Cu₂O 表现为不同的还原 温度[26-29].

结合样品的 XRD、Raman 表征, 可以推测Cu₂O 的 TPR 行为差异由 Cu,O 结晶程度、晶粒尺寸决 定,3种样品表面结晶度相近,存在相同的缺陷位, 与H,的接触面相同,导致还原峰的起始温度均为 150 ℃左右. 随着活性 H 原子逐渐向体相迁移, Cu₂O(2)及Cu₂O(3)内部结晶度较差,粒径小,表 现为低的还原温度. Cu,O(1)样品体相 Cu,O 晶型 完整, 粒径较大, 阻碍了活性 H 向体相内的迁移, 表现为高的还原温度.

从3个样品的还原峰面积来看, Cu,O(3)样品 还原峰面积明显低于 Cu₂O(1) 与 Cu₂O(2), 归因于 Cu₂O(3)样品中部分金属 Cu 的存在. 金属 Cu 作为 活化 H,的活性中心,理论上可以降低 Cu,O(3)的 初始还原温度,但从图4的H,-TPR中,未观察到 $Cu_2O(3)$ 出现较 $Cu_2O(2)$ 更低的还原温度, 推测金 属 Cu 处于 Cu₂O 样品的体相结构, 而非表面, 未发 挥其在表面还原阶段活化 H2的作用. 这一推测可由

 $CH_2O + C_2H_2 \rightarrow HO$

在色谱数据中未检测到副产物丙炔醇, 仅观察 到 BYD 存在. 因此, 在 Cu₂O 催化剂中, 甲醛与乙 炔的反应仅生成了目标产物 BYD. 但从表 1 可以看 出, BYD 的选择性均达不到 100%, 也就是说 BYD 并非甲醛转化的唯一产物. 基于对反应过程的深入 分析,我们认为甲醛存在其他的转化方式,一是甲 醛作为还原剂用于 Cu₂O 的还原, 自身转变为甲酸; 另一方面是甲醛自聚为多聚甲醛. 甲醛与甲酸在气 相色谱中具有极低的响应信号,而多聚甲醛通常以 固体形式析出,沉积在催化剂表面,均难采用色谱 分析确定其生成量. 但从 BYD 的选择性体现了甲醛 的这些消耗量. 可以看出, 3 种催化剂的 BYD 选择 性由小到大的顺序为: Cu,O(3) < Cu,O(1) < Cu,O (2), 表明 Cu,O(3) 中有最多的甲醛用于 Cu,O 的 还原或转化为聚甲醛,而 Cu₂O(1)中更多的甲醛转 变为目标产物 BYD.

直接以 BYD 收率作为评判催化剂性能的参数,

3 催化剂活性评价

催化性能评价结果见表1.由表1可以看出,经 8 h 的甲醛乙炔化反应, Cu₂O(2)催化剂上甲醛转

表1 Cu,O 催化剂的评价结果

Table 1 Catalytic performance of Cu₂O catalysts

Catalysts	$C_{ m HCHO}/\%$	$S_{ m BYD}/\%$	$Y_{ m BYD}/\%$
$Cu_2O(1)$	70.3	80.1	56.3
$Cu_2O(2)$	80.4	89.2	71.7
$Cu_2O(3)$	54.1	75.3	40.7

Reaction conditions: catalyst amount 2.5 g; HCHO amount 50 mL; C2H2 flow 30 mL/min; temperature 90 °C; reaction time 8 h

化率、1,4-丁炔二醇选择性与收率分别为80.4%、 89.2%与71.7%,明显高于Cu₂O(3)样品的54.1%、 75.3% 与 40.7%, 以及 Cu, O(1) 样品的 70.3%、 80.1%与 56.3%. 在 3 种 Cu,0 样品中, Cu,O(2)样 品具有最高的催化性能.

在甲醛乙炔化反应中,甲醛可转化为丙炔醇及 1,4-丁炔二醇(BYD),反应方程式为:

$$C = CCH_2OH \xrightarrow{CH_2O} HOCH_2C = CCH_2OH$$

随反应时间延长, BYD 收率的变化曲线示于图 5. 可以看出催化剂的 BYD 收率随时间延长,均有不 同程度的提高. 当反应时间为8 h, Cu,O(2)样品的



图 5 反应时间对催化性能的影响

Fig.5 Effect of reaction time on catalytic performance of catalysts Reaction conditions: catalyst amount 2.5 g; HCHO amount 50 mL; $\rm C_2H_2$ 30 mL/min; reaction temperature 90 $^{\circ}\rm C$; reaction time 12 h

BYD 收率为 70.5%, 高于 Cu₂O(1)和 Cu₂O(3)的 BYD 收率, 分别为 55.3%和 40.1%. 当反应时间进 一步增加到 12 h 时, 3 个催化剂上 BYD 的收率均 明显增大, Cu₂O(2)样品达到 86.8%, Cu₂O(1)和 Cu₂O(3)样品分别达到 72.7%和 48.7%. Cu₂O(2)的 催化性能明显优于 Cu₂O(1)和 Cu₂O(3)的催化反 应性能.

进一步对催化剂的稳定性进行考察,循环结果 示于图6,由图可知,随着评价次数的增加,所有





催化剂上1,4-丁炔二醇的收率都发生下降. Cu₂O (1)和 Cu₂O(3)催化剂1,4-丁炔二醇的收率下降尤为明显,分别由56.3%下降至38.3%以及由40.7%下降至15.4%,而 Cu₂O(2)催化剂1,4-丁炔二醇收率由71.7%左右下降至56.5%左右,且在第4次循环实验才表现出明显的下降趋势.表明 Cu₂O(2)催化剂较 Cu₂O(1)和 Cu₂O(3)催化剂使用稳定性得到了提高.

结合上述表征结果分析,3种催化剂表现出不同炔化性能的原因在于 Cu₂O 是否有效转变成炔化 亚铜活性物种.Cu₂O(2)中 Cu₂O 结晶度及晶粒尺 寸适中,表现为适宜的还原性,在甲醛乙炔化反应 中易高效转变为炔化亚铜活性物种,并暴露出高的 活性比表面,具有最优的催化性能.Cu₂O(1)具有 完整的 Cu₂O 晶型,并表现为大的晶粒尺寸,在原 位反应中转化成的炔化亚铜暴露出较少的活性比表 面,从而表现出低的炔化性能.而 Cu₂O(3)样品中 存在少量金属铜,导致生成的炔化亚铜较少,且金属 Cu 易催化生成聚炔副产物,因而催化性能最低.

上述推测进一步被反应 6 次后样品的 XRD 图 (图7) 所证实. 由图可知, 3种样品Cu,O物种均消





失,出现了金属 Cu 的特征衍射峰,且峰强度存在 明显差异. Cu₂O(3)表现为尖锐的、峰强度较大的 金属 Cu 衍射峰,表明大量 Cu₂O 被甲醛还原为非活 性的金属 Cu,相应的转化为无定形炔化亚铜活性 物种的量减少;而 Cu₂O(1)和 Cu₂O(2)中仅有少量 的非活性金属 Cu,表明仅有少量的 Cu₂O 被还原为 非活性金属 Cu,其余 Cu₂O 转变为无定形炔化亚铜 活性物种.

XAES 通常被用于区分 Cu^0 和 Cu^+ . 图 8 为使用 6 次后 Cu_2O 催化剂的 Cu LMM 俄歇能谱,由图可



知,所有催化剂都在 910~925 eV 之间存在一个宽 阔的动能峰,经过分峰拟合可分成两个位于 916.2 和 918.6 eV 的对称峰,分别对应于 Cu⁺和 Cu⁰.其 中,Cu₂O(3)样品表面 Cu⁰含量最高,Cu₂O(2)样品 表面 Cu⁰含量最低,这与反应 6 次以后催化剂的 XRD 图一致.金属铜的生成是由于部分活性物种被 甲醛过度还原所致,一方面可导致活性位点减 少^[30-31];另一方面促进了聚炔等副产物的生成,聚 炔沉积在催化剂表面,覆盖了活性 Cu⁺位点,从而 导致 1,4-丁炔二醇的收率下降.

4 结论

通过改变液相还原过程中沉淀剂 NaOH 及还原 剂抗坏血酸钠的添加顺序,有效调变了 Cu₂O 的结 晶度及晶粒尺寸.先加抗坏血酸钠溶液,后加 NaOH 溶液, Cu₂O 结晶不完整,粒径较小,同时样 品中存在金属 Cu,可催化产生大量聚炔副产物,聚 炔等副产物的生成会覆盖活性中心,使得活性中心 暴露数量减少,进而表现出低的催化性能;先加 NaOH 溶液,后加抗坏血酸钠溶液,造成 Cu₂O 的快 速结晶,形成的颗粒尺寸较大,大颗粒的 Cu₂O 在 转变为炔化亚铜活性物种时,暴露的活性位点较 少,催化剂也表现出较差的催化性能;滴加 NaOH 溶液与抗坏血酸钠的混合溶液制备的 Cu₂O,由于 具有适宜的结晶度及粒径尺寸,转变为高分散、高 活性比表面大的炔化亚铜活性物种,炔化性能 最优.

参考文献:

a. Li H T, Zhao Y X, Gao C G, et al. Study on deactivation of Ni/Al₂O₃ catalyst for liquid phase hydrogenation of crude 1,4-butanediol aqueous solution [J]. Chem Eng J, 2012, 181/182: 501-507.

b. Li Hai-tao(李海涛), Hao Quan-ai(郝全爱), Wang Zhi-peng(王志鹏), et al. Study on catalytic performance of CuO-ZnO catalyst prepared by different precipitants(不同沉淀剂制备 CuO-ZnO 催化剂甲醛乙炔化反应性能)[J]. J Mol Catal(China)(分子催化), 2019, 33 (2): 124-131.

c. Tian Ya-ni(田亚妮), Zhao Fang(赵芳), Wang Chang-zhen(王长真), *et al.* Effect of Cu additive on the hydrogenation of 1, 4-Butynediol over Ni-Cu/SiO₂ bime-tallic catalyst (Cu 对 Ni-Cu/SiO₂催化 1, 4-丁炔二醇加 氢性能的影响) [J]. *J Mol Catal*(*China*)(分子催化),

[2] a. Wang Z P, Niu Z Z, Hao Q A, et al. Enhancing the ethynylation performance of CuO-Bi₂O₃ nanocatalysts by tuning Cu-Bi interactions and phase structures [J]. Catalysts, 2019, 9(35): 1–18.

b. Zhao Fang(赵芳), Wang Chang-zhen(王长真), Tian Ya-ni(田亚妮), et al. Metal promoter effect of Ni-M/SiO₂ in hydrogenation of 1, 4-butynediol(Ni-M/SiO₂ 催化 1, 4-丁炔二醇加氢的金属助剂效应) [J]. J Mol Catal(China)(分子催化), 2019, **33**(1): 83-89. c. Liao Xin(廖欣), Zhang Yin(张因), Li Hai-tao(李 海涛), et al. CeO₂ prepared in N₂ atmosphere and supported Ni-based catalyst for hydrogenation of maleic anhydride(氮气气氛下焙烧的 CeO₂载体负载 Ni 基 催化 剂的顺酐加氢性能研究) [J]. J Mol Catal(China)(分 子催化), 2017, **31**(1): 53-60.

- [3] Guo Jiang-yuan (郭江渊), Li Hai-tao (李海涛), Zhang Zhi-long (张智隆), et al. Effect of surface acidity on Ni/SiO₂-Al₂O₃ catalyst performance for 1,4-butynediol hydrogenation (表面酸性对 Ni /SiO₂-Al₂O₃催化剂催化 1,4-丁炔二醇高压加氢性能的影响)[J]. J Mol Catal (China)(分子催化), 2016, **30**(1): 37-45.
- [4] Liu Lin-li (刘琳丽), Li Hai-tao (李海涛), Wang Chang-zhen (王长真), et al. Effect of Supports on the hydrogenation of 1,4-butynediol over supported Ni catalyst (负载 Ni 催化剂上 1,4-丁炔二醇加氢反应的载体 效应研究) [J]. J Mol Catal (China) (分子催化), 2018, 32(2): 99-106.
- [5] Wang Zhi-peng(王志鹏), Niu Zhu-zhu(牛珠珠), Ban Li-jun(班丽君), et al. Formaldehyde ethynylation reaction over Cu₂O supported on TiO₂ with different phases(不同晶相 TiO₂负载 Cu₂O 催化甲醛乙炔化反应)
 [J]. Chem J Chin Univer(高等学校化学学报), 2019, 40(2): 334-341.
- [6] Duncanson I T, Sutherland I W, Cullen B, et al. The hydrogenation of 2-butyne-1,4-diol over a carbon-supported palladium catalyst [J]. Catal Lett, 2005, 103(3): 195– 199.
- [7] Telkar M M, Rode C V, Jaganathan R, et al. Platinum catalyzed hydrogenation of 2-butyne-1,4-diol [J]. J Mol Catal A: Chem, 2002, 187(1): 81-93.
- [8] Wang Zhi-peng(王志鹏), Niu Zhu-zhu(牛珠珠), Ban Li-jun(班丽君), et al. The influence of N doping on TiO₂ supported Cu based catalyst for formaldehyde ethynylation(N 掺杂对 TiO₂负 Cu 基催化剂甲醛乙炔 化性能的影响)[J]. J Shanxi Nor Univer(Nat Sci Edit) (陕西师范大学学报), 2019, 47(1): 99-106.

- [9] Gao Yu-ming (高玉明), Tian Heng-shui (田恒水), Zhu Yun-feng (朱云峰). Catalytic synthesis on 1,4-butynediol by CuO-Bi₂O₃ particles (CuO-Bi₂O₃粉体催化合 成 1,4-丁炔二醇的研究) [J]. Guangdong Chem Indus (广东化工), 2008, **35**(9): 53-55.
- [10] Jiang Jian (蒋健), Lin Shen (林深), Liu Chun-lian (刘春莲). Preparation and catalytic activity of Cu/Bi₂ O₃ nanoparticles (纳米 CuO/Bi₂O₃粉体的制备及催化性能) [J]. Chin J Syn Chem (合成化学), 2005, 13 (1): 45-48.
- [11] Zheng Yan (郑艳), Sun Zi-jin (孙自瑾), Wang Yong-zhao (王永钊), et al. Preparation of CuO-Bi₂O₃/ SiO₂-MgO catalyst and its ethynylation performance (CuO-Bi₂O₃/SiO₂-MgO 催化剂的制备及炔化性能) [J]. J Mol Catal (China) (分子催化), 2012, 26(3): 233-238.
- [12] Yang G H, Xu Y B, Su X T, et al. MCM-41 supported CuO/Bi₂O₃ nanoparticles as potential catalyst for 1,4-butynediol synthesis[J]. Ceram Int, 2014, 40(3): 3969– 3973.
- [13] Luo Ping (罗平), Zhao Xin-ming (赵新明), Li Haixia (李海侠), et al. Research of EQ-201 acetylene catalyst in reppe synthesizing 1,4-butynediol (Reppe 法合成 1,4-丁炔二醇 EQ-201 型炔化催化剂的研究) [J]. *Chem Engineer Des Commun*(化工设计通讯), 2012, 38(5): 87-93.
- [14] Wang Jun-jun (王俊俊), Li Hai-tao (李海涛), Ma Zhi-qiang (马志强), et al. Preparation of magnetic CuO-Bi₂ O₃/Fe₃ O₄-SiO₂-MgO catalyst and its catalytic performance for formaldehyde ethynylation (磁性 CuO-Bi₂O₃/Fe₃O₄-SiO₂-MgO 催化剂的制备及甲醛乙炔化性能) [J]. J Chem Indus Engineer(化工学报), 2015, 66(6): 2098-2104.
- [15] Ma Zhi-qiang (马志强), Zhang Hong-xi (张鸿喜), Li Hai-tao (李海涛), et al. Preparation of core-shell CuO-Bi₂O₃@ meso-SiO₂ catalyst and its catalytic performance for formaldehyde ethynylation (核壳结构 CuO-Bi₂O₃@ meso-SiO₂催化剂的制备及甲醛乙炔化性能) [J]. Indus Catal(工业催化), 2015, 23(5): 344-348.
- [16] Luo Min (罗敏), Li Hai-tao (李海涛), Ma Zhi-qiang (马志强), et al. Researches on activation process of CuO-Bi₂O₃/SiO₂-MgO catalyst in formaldehyde ethynylation reaction (甲醛乙炔化反应中 CuO-Bi₂O₃/SiO₂-MgO 催化剂活化过程研究) [J]. Indus Catal(工业催化), 2014, 22(5): 363-368.
- [17] Hort E V, Piscataway N J. Ethynylation catalyst and method of production alkynols by low pressure reactions,

US 3920759 [P]. 1975-11-18.

- [18] Wang Jun-jun (王俊俊), Zhang Hong-xi (张鸿喜), Li Hai-tao (李海涛), et al. Effect of iron promoter on structure and catalytic performance of CuO/SiO₂-MgO catalyst for formaldehyde ethynylation (Fe 助剂对 CuO/SiO₂-MgO 催化剂结构和甲醛乙炔化性能的影响)
 [J]. Indus Catal (工业催化), 2015, 23(6): 455-458.
- [19] Yang Guo-feng (杨国峰), Li Hai-tao (李海涛), Zhang Hong-xi (张鸿喜), et al. Effect of NaOH concentration on structure and catalytic performance of Cu₂O for formaldehyde ethynylation (NaOH 浓度对 Cu₂O 结构及甲醛 乙炔化性能的影响) [J]. J Mol Catal (China) (分子 催化), 2016, **30**(6): 540–546.
- [20] Li Hai-tao (李海涛), Niu Zhu-zhu (牛珠珠), Yang Guo-feng (杨国峰), et al. Support effect of Cu₂O/TiO₂ employed in formaldehyde ethynylation (Cu₂O/TiO₂催化 甲醛乙炔化反应的载体效应) [J]. J Chem Indus Engineer(化工学报), 2018, 69(6): 2512-2518.
- [21] Zhao Hua-tao (赵华涛), Wang Dong (王 栋), Zhang Lan-yue (张兰月), et al. A simple method for the preparation of Cu₂O with different morphologies in high reaction concentration (高反应浓度下制备不同形貌氧化 亚铜的简易方法) [J]. Chem Inorg J Chin(无机化学 学报), 2009, 29(1): 142-146.
- [22] Dawson P, Hargreave M M, Wilkinson G R. The dielectric and lattice vibrational spectrum of cuprous oxide [J]. J Phys Chem Sol, 1973, 34(12): 2201-2208.
- [23] Singhal A, Pai M R, Rao R, et al. Copper(I) oxide nanocrystals one step synthesis, characterization, formation mechanism and photocatalytic properties [J]. Euro J Inorg Chem, 2013, 2013(14): 2640-2651.
- [24] Ren D, Deng Y L, Handoko A D, et al. Selective electrochemical reduction of carbon dioxide to ethylene and ethanol on copper (I) oxide catalysts [J]. ACS Catal, 2015, 5(5): 2814-2821.
- [25] Kaviyarasan K, Anandan S, Mangalaraja, et al. Sono chemical synthesis of Cu₂ O nanocubes for enhanced chemiluminescence applications [J]. Ultrason Sono Chem, 2016, 29: 388–393.
- [26] Kim J Y, Rodriguez J A, Hanson J C, et al. Reduction of CuO and Cu₂O with H₂: H embedding and kinetic in the formation of suboxides [J]. J Am Chem Soc, 2003, 125(35): 10684-10692.
- [27] Rodriguez J A, Hanson J C, Frenkel A I, et al. Experimental and theoretical studies on the reaction of H₂ with NiO: Role of O vacancies and mechanism for oxide re-

duction [J]. J Am Chem Soc, 2002, 124(2): 346-354.

- [28] Delmon B, Thomas J M, Bell R G, et al. Handbook of heterogeneous catalysis [M]. Germany: Wiley-VCH Verlag Gmbh, 1997. 264–365.
- [29] Kung H H. Studies in surface science and catalysis [M]. Netherlands: Elsevier, 1989. 45.
- [30] Gupte S P, Jadkar P B, Chaudhari R V. Kinetics of

ethynylation of formaldehyde to butynediol [J]. React Kinet Catal Lett, 1984, 24(1/2): 173-177.

[31] Tamhankar S S, Gupte S P, Chaudhari R V. Kinetics of a non-catalytic slurry reaction: reaction of acetylene with cuprous oxide suspended in water [J]. *Chem Eng J*, 1981, 22: 15-24.

Effect of Preparation Condition on Structure and Catalytic Performance of Cu₂O for Formaldehyde Ethynylation

LI Hai-tao, BAN Li-jun, NIU Zhu-zhu, HAO Quan-ai, WANG Zhi-peng, MENG Ping-fan, ZHANG Hong-xi, ZHAO Yong-xiang*

(Engineering Research Center of Ministry of Education for Fine Chemicals, School of Chemisry and Chemical Engineering, Shanxi University, Taiyuan 030006, China)

Abstract: Cuprous oxide (Cu_2O) samples were prepared by liquid reduction method using copper nitrate ($Cu(NO_3)_2$) as copper source, sodium hydroxide(NaOH) as precipitant and sodium ascrobate as reducing agent, by adjusting the addition method of precipitant and reducing agent. The effect of addition method on structure and catalytic performance of Cu_2O for formaldehyde ethynylation was investigated, combined with X-ray powder diffraction (XRD), Fourier transform infrared spectroscopy (FT-IR), Raman spectroscopy (Raman), Auger electron spectroscopy (XAES) and H₂ temperature-programmed reduction (H₂-TPR). The results showed that the adding sequence of NaOH and sodium ascorbate played an important role in the properties and catalytic performance of Cu_2O . $Cu_2O(1)$, prepared by adding NaOH firstly, exhibited highly crystallinity and large crystal size, which made it difficult to convert into active cuprous acetylene species. $Cu_2O(3)$ prepared by adding sodium ascorbate firstly was excessively reduced to inactive metallic Cu^0 . Neither $Cu_2O(1)$ and $Cu_2O(3)$ exhibited low catalytic performance for the formaldehyde ethynylation. The $Cu_2O(2)$, which was prepared by co-adding of NaOH and sodium ascorbate, showed high surface crystallinity and high dispersion of bulk Cu_2O , which made the Cu_2O efficiently converted into active species cuprous acetylide. The $Cu_2O(2)$ sample showed the optimal catalytic performance for formaldehyde ethynylation. Under the suitable reaction conditions, 1,4-butynediol yield reached 71.7%, after 6 cycles, remained about 56.5%.

Key words: 1,4-butynediol; Cu₂O; formaldehyde ethynylation; preparation condition