Vol. 21, No. 4 Aug. 2007

文章编号:1001-3555(2007)04-0304-04

# Mo、W 金属氧化物对 CH<sub>4</sub> / CO<sub>2</sub> 重整 Ni 基 催化剂性能的影响

### 柳海涛,田 宏,王晓来1)

(中国科学院兰州化学物理研究所 羰基合成与选择氧化国家重点实验室,甘肃 兰州 730000)

**摘** 要:用 XRD、XPS、元素分析、TEM 和活性评价等方法研究过渡金属氧化物 MoO<sub>3</sub>和 WO<sub>3</sub>对 SiO<sub>2</sub>负载的 Ni 基 催化剂物理化学性质和 CH<sub>4</sub>/CO<sub>2</sub>重整制合成气催化性能的影响.结果表明,在负载型的镍催化剂中, MoO<sub>3</sub>和 WO<sub>3</sub> 的添加一方面提高了 Ni 的核外电子密度,减弱了对 CH<sub>4</sub>深度裂解积炭;另一方面使催化剂表面镍的相对浓度降 低,结构上起到了隔离、分散金属颗粒的作用,氧的相对浓度升高,有效提高了催化剂的抗烧结和抗积炭能力, 显示出较好的催化稳定性.

**关 键 词:** Mo, W 金属氧化物; Ni 基催化剂; 甲烷; 二氧化碳; 重整; 合成气

中图分类号: 0643.32 文献标识码: A

甲烷与二氧化碳重整制合成气,不仅利用丰富 价廉的 CH<sub>4</sub>和 CO<sub>2</sub>制取富 CO 的合成气,还由于该 反应的强吸热性在化学储能方面有着广阔的应用前 景,因此该过程的研究与开发在有效利用天然气、 减轻温室效应、调整能源结构等方面都具有重要的 现实意义,受到人们的广泛关注<sup>[1,2]</sup>.

现有的研究结果表明贵金属催化剂(Ru, Rh, Pd 和 Pt) 对此反应具有较好的活性和抗积炭能 力<sup>[3]</sup>. 但由于贵金属催化剂的高成本, 研究人员一 直致力于用 Ni, Co 等活性金属组份取代贵金属<sup>[4]</sup>. 就目前研究现状而言, Ni/Ai,O,是研究最多的金属 活性组分和载体<sup>[5,6]</sup>,但该催化剂因积炭现象严重 而容易失活<sup>[7]</sup>.此外,金属 Ni 与 Ai<sub>2</sub>O<sub>3</sub>在反应过程 中会生成 NiAl<sub>2</sub>O<sub>4</sub> 化合物,该化合物对生成合成气 反应不利,并且不易还原再生<sup>[6]</sup>. Rostrup-Nielsen<sup>[8]</sup>推测烃类在 Ni 催化剂表面上转化为(CO+H,) 需12个相邻的活性集团位,积炭的形成需要16个 相邻的活性位.因此,可以通过控制活性集团大小 来提高催化剂的抗积炭性能.本文通过在 Ni/SiO, 催化剂中添加第Ⅵ族过渡金属氧化物作为助剂对其 进行改性,并采用多种测试手段对催化剂体相、表 面及催化性质进行了研究,讨论了 MoO<sub>3</sub>和 WO<sub>3</sub>的 添加对催化剂镍晶粒大小、分散度以及抗烧结和抗 积炭性能的影响.

## 1 实验部分

#### 1.1 催化剂制备

SiO<sub>2</sub>采用水解法制备, 焙烧破碎后取粒径 0.675~0.080 mm 颗粒. Ni/SiO<sub>2</sub>催化剂采用一次浸 渍法制备. 添加助剂的 Ni 基催化剂采用共浸渍法 制备. WO<sub>3</sub>和 MoO<sub>3</sub>的前躯物分别为(NH<sub>4</sub>)<sub>5</sub>H<sub>5</sub>[H<sub>2</sub> (WO<sub>4</sub>)<sub>6</sub>]·H<sub>2</sub>O和(NH<sub>4</sub>)<sub>6</sub>Mo<sub>7</sub>O<sub>24</sub>·4H<sub>2</sub>O. 浸渍前 先将计量硝酸镍水溶液配成氨配合物溶液, 然后再 加入用氨水促溶的上述钨或钼盐的溶液, 配成的混 合物浸渍载体. 浸渍过夜后于 120 ℃烘干, 600 ℃ 焙烧 5 h, 自然冷却后备用. 催化剂镍担载量为 9%, W、Mo 与 Ni 的摩尔比为 1: 9.

#### 1.2 催化剂活性评价

催化剂活性测定在常压固定床反应系统中进 行.石英反应器内径为6 mm,催化剂装量0.3 g. 催化剂活性测定前,在700 ℃用氢气还原1 h 后, 通入氮气吹扫.反应原料气 CH<sub>4</sub>和 CO<sub>2</sub>分别采用质 量流量计控制计量,其体积比控制在1:1,空速为 8 400 mL · g<sup>-1</sup> · h<sup>-1</sup>.产物用两台 PE GC-XL 型气 相色谱仪进行在线分析, Porapak-Q(用于 H<sub>2</sub>、CH<sub>4</sub>、 CO<sub>2</sub>的分离)和 Porapak-N(用于 CO、CH<sub>4</sub>、CO<sub>2</sub>的分

作者简介:柳海涛,男,生于1976年,博士生.Tel:0931-4968308; E-mail: htliu@lzb.ac.cn.

收稿日期: 2006-08-17; 修回日期: 2006-09-28.

<sup>1)</sup> 通讯联系人, Tel: 0931-4968072; E-mail: fprerc@lzb.ac.cn.

离)为色谱固定相,载气分别为氮气和氢气,热导 检测(TCD).

#### 1.3 催化剂表征

X 射线粉末衍射(XRD)分析在 Rigaku D/Max-2400 型 X 射线衍射仪上进行,采用 Cu-Kα 射线,λ =0.15418 nm. 催化剂表面组成的 XPS 分析在英国 VG Scientific ESCALAB 210 型电子能谱仪上进行. 主真空室真空度为 4.5 × 10<sup>-9</sup> Pa,用 200 W MgKα 线为激发源,通能(Pass Energy)为 20 eV,步长 0.06 eV. 积炭测定在德国 elementar vario EL 元素 分析仪上进行,积炭的形貌分析在日本 H-600 透射 电镜上进行. 催化剂样品用乙醇分散后涂在覆有碳 膜的铜网上以进行 TEM 观察.

## 2 结果与讨论

#### 2.1 甲烷与二氧化碳重整反应稳定性

从图1可以看出,Ni/SiO2催化剂在连续反应的





Fig. 1 Stability test of Ni loaded catalysts for

$$CH_4/CO_2$$
 reforming reaction

T = 1 053 K; GHSV = 8 400 mL 
$$\cdot$$
 g<sup>-1</sup>  $\cdot$  h<sup>-1</sup>,  
W<sub>ext</sub> = 0.3 g, CH<sub>4</sub>/CO<sub>2</sub> = 1)

前10h内,具有较好的活性,CH<sub>4</sub>的转化率保持在90%以上,10h之后,催化剂活性迅速下降,20h后活性降低了约38%.添加MoO<sub>3</sub>和WO<sub>3</sub>的Ni/SiO<sub>2</sub>催化剂在20h的连续反应过程中,CH<sub>4</sub>的转化率分别一直保持在96%和92%左右,由此可见它们具有较好的稳定性.

#### 2.2 助剂对催化剂镍晶粒的影响

从图 2 可以看出,添加 MoO<sub>3</sub>和 WO<sub>3</sub>的 Ni/SiO<sub>2</sub> 催化剂的 Ni 晶粒衍射峰宽而弥散.表明助剂 MoO<sub>3</sub> 和 WO<sub>3</sub>的添加,使得镍的晶粒细化,促进了 Ni 晶 粒在SiO<sub>2</sub>载体表面的分散.这可能是由于MoO<sub>3</sub>和



图 2 不同催化剂的 XRD 谱图 Fig. 2 XRD patterns of different catalysts

a. Ni/SiO<sub>2</sub>; b. Ni-MoO<sub>3</sub>/SiO<sub>2</sub>; c. Ni-WO<sub>3</sub>/SiO<sub>2</sub> WO<sub>3</sub>对镍晶粒具有隔离作用而阻碍其迁移和长大,

从而提高了镍晶粒的分散度<sup>[9]</sup>.

#### 2.3 催化剂的 XPS 分析

从表1可知,对制备的新鲜催化剂, MoO<sub>3</sub>和 表1不同催化剂的 Ni2P<sub>3</sub>,结合能

Table1 Ni2P3/2 binding energy of different catalysts(eV)

Catalyst	$Ni(2p_{3/2})$	$\triangle BE$
Ni/SiO <sub>2</sub>	856.65	-
Ni-MoO <sub>3</sub> /SiO <sub>2</sub>	856.11	-0.54
Ni-WO <sub>3</sub> /SiO <sub>2</sub>	856.15	-0.50

WO<sub>3</sub>的添加改变了镍所处的化学环境,使催化剂的 Ni2p<sub>3/2</sub>结合能均减小,镍有较多机会处于富电子状态,从而减弱了对 CH<sub>4</sub>深度裂解积炭,促进了二氧 化碳分子的活化,从而提高了催化剂的抗积炭 性能.

通过 XPS 测定的 3 种催化剂样品表面元素的 相对含量示于表 2. 由此表可以看出, MoO<sub>3</sub>和 WO<sub>3</sub>

#### 表 2 几种催化剂样品表面元素的相对含量

Table 2 Relative content of surface elements of the samples

Sample	Surface atom ratio		
	Ni/Si	M/Ni	0/Si
Ni/SiO <sub>2</sub>	0.810	-	3.011
$Ni-MoO_3/SiO_2$	0.071	0.005	3.573
Ni-WO <sub>3</sub> /SiO <sub>2</sub>	0.113	0.004	3.447

的添加使镍的相对浓度降低,氧的相对浓度升高. 表面镍浓度的降低有利于防止镍晶粒的长大与烧结,表面氧浓度的升高有利于加快消除催化剂表面的积炭<sup>[10]</sup>.

#### 2.4 催化剂积炭分析

元素分析测得反应 20 h 后催化剂的积炭量见

表 3. Ni/SiO<sub>2</sub>催化剂积炭量为 0.59%, 而 Ni-MoO<sub>3</sub>/SiO<sub>2</sub>和 Ni-WO<sub>3</sub>/SiO<sub>2</sub>催化剂积炭量分别为 0.47% 和 表 3 反应后催化剂上积炭量

Table 3 The amount of carbon deposits over the used catalysts

Catalwat	Reaction time	The amount of
(%)	on stream	carbon deposits
	(h)	(%)
Ni/SiO <sub>2</sub>	20	0.59
Ni-MoO <sub>3</sub> /SiO <sub>2</sub>	20	0.47
Ni-WO <sub>3</sub> /SiO <sub>2</sub>	20	0.54

0.54%.但 Ni/SiO2催化剂反应 10 h 后却活性急剧

下降. 这表明催化剂积炭并不是导致 Ni/SiO<sub>2</sub>催化 剂失活的主要原因.

#### 2.5 催化剂积炭的 TEM 形貌分析

TEM 形貌分析结果如图 3 所示,在进行了 20 h 反应后,纯 Ni/SiO<sub>2</sub>催化剂中的 Ni 晶粒度大于添加 了 Mo 和 W 的 Ni/SiO<sub>2</sub>催化剂的晶粒度,Ni/SiO<sub>2</sub>催 化剂的 Ni 晶粒较大且不均匀,在较大的 Ni 晶粒末 端连有与其直径相当的中空管状结构的丝状碳,从 Ni/SiO<sub>2</sub>(Mo/Ni = 1/9)和 Ni/SiO<sub>2</sub>(W/Ni = 1/9)催 化剂的TEM图上观察到明显的积炭块.由此我们



100nm

图 3 Ni 催化剂反应 20 h 后的 TEM 图

Fig. 3 TEM images of catalysts after reaction for 20 h

可以推测,导致 Ni/SiO<sub>2</sub>催化剂失活的主要原因不 是积炭,而是 Ni 晶粒增长与烧结.同时 XPS 分析 表明(表4): Ni/SiO<sub>2</sub>(Mo/Ni = 1/9)催化剂表面无

表 4 XPS 测定的催化剂表面的积炭量

Table 4 amount of the deposited carbon on the surface of catalysts measured by XPS

of educiyous measured by Ario			
Catalyst	Situation	n(C)/n(Si)	
Ni/SiO <sub>2</sub>	Fresh	0.00	
	Used	0.28	
Ni/SiO <sub>2</sub>	Fresh	0.00	
(Mo/Ni = 1/9)	Used	0.00	
Ni/SiO <sub>2</sub>	Fresh	0.00	
(W/N; -1/0)	Used	0.03	

石墨炭生成,Ni/SiO<sub>2</sub>(W/Ni = 1/9)催化剂表面有 极少量的石墨炭生成.由此可见,MoO<sub>3</sub>和WO<sub>3</sub>的添 加在催化剂结构上起到了隔离、分散金属颗粒的作 用.一方面使金属颗粒尺寸减小,提高了催化剂活 性组份的分散度;另一方面提高了催化剂的催化 性能<sup>[11]</sup>.

## 3 结 论

**3.1** 添加 MoO<sub>3</sub>和 WO<sub>3</sub>的 Ni/SiO<sub>2</sub>催化剂具有较好的稳定性. MoO<sub>3</sub>和 WO<sub>3</sub>的添加促进了 Ni 微晶在 SiO<sub>2</sub>载体表面的分散,提高了催化剂活性组份的分散度.

**3**.2 MoO<sub>3</sub>和 WO<sub>3</sub>的添加使催化剂的 Ni2P<sub>3/2</sub>结合能均出现了降低, 镍有较多机会处于负价态.

**3.3** MoO<sub>3</sub>和 WO<sub>3</sub>的添加使表面镍的相对浓度 降低,氧的相对浓度升高.

**3**.4 导致 Ni/SiO<sub>2</sub>催化剂失活的主要原因是 Ni 晶粒的迁移和长大.

#### 参考文献:

- [1] Ashcroft A T, Cheetham A K, Green M L H, et al. Nature[J], 1991, 352(6 332): 225 ~ 226
- [2] Tokunaga O, Osads Y, Ogasawara S. Fuel. [J], 1989,
  68(8): 990~994
- [3] Dong W S, Jun K W, Roh H S, et al. Catal. Lett. [J],

2002,  $78(1 \sim 4)$ : 215 ~ 222

- [4] Wang H Y, Ruckenstein E. J. Catal. [J], 2001, 199
  (2): 309 ~ 317
- [5] Nakagawa K, Ikenaga N, Teng Y, et al. Appl. Catal.
  A. [J], 1999, 180(1~2): 183~193
- [6] Olsbye U, Moen O, Slagtern A, et al. Appl. Catal. A.
  [J], 2002, 228(1~2): 289~303
- [7] Dissananayake D, Rosenek M P, Kharas K C C, et al.
  J. Catal. [J], 1991, 132(1): 117 ~ 127

- [8] Rostrup-Nielsen J R. Catal. Sci. Technol. [J], 1984, 5 (1): 1~6
- [9] Li Wen-ying(李文英), Feng Jie(冯 杰). J. Fuel. Chem. Technol. (China)[J], 1997, 25(5): 460~464
- [10] Gadalla A M, Sommer M E. Chem. Eng. Sci. [J], 1989, 44(12): 2 825 ~ 2 829
- [11] Fu Li-yong (傅利勇), Lv Shao-jie (吕绍洁), Qiu Fali (邱发礼). Nature Gas Chem. Indus. (China) [J]. 1999, 24(6): 48~53

## Effects of Mo $\$ W Metal Oxide on the Performance of Ni-based Catalysts for CO<sub>2</sub> Reforming of CH<sub>4</sub>

LIU Hai-tao, TIAN Hong, WANG Xiao-lai

(State Key Laboratory for Oxo Synthesis and Selective Oxidation, Lanzhou Institute of Chemical Physics, The Chinese Academy of Sciences, Lanzhou 730000, China)

**Abstract**: Addition of WO<sub>3</sub> or MoO<sub>3</sub> to Ni/SiO<sub>2</sub> improves the stability of the catalysts in CO<sub>2</sub> reforming of CH<sub>4</sub>. The role of WO<sub>3</sub> or MoO<sub>3</sub> was studied by XRD XPS TEM elementary analysis and test of catalytic performance. The results show that the addition of promoters enhances the electron density of Ni and reduces the deep decomposition of methane. Meanwhile, the surface relative content of nickel reduced and the content of oxygen increased. Lower nickel content is benefit to suppress nickel's sinter and higher oxygen content can remove surface carbon deposit of the catalysts, and that appear good stability of the catalyst. The results of TEM and XRD indicate that the addition of WO<sub>3</sub> and MoO<sub>3</sub> is benefit of isolation and dispersion of the metallic Ni.

Key words: Mo, W metal oxide; Ni-based catalyst; Methane; Carbon dioxide; Reforming; Synthetic gas